



# Zebra 认证工程师技术培训

大中国区

课程代码：ZSPC-1231 共 4 天

## Zebra 认证工程师培训

课程代码：ZSPC-1231

课程时间 4 天

价格：RMB ¥ 4000.00/人

人数：8~12 人

时间及地点：

上海：2010 年 6 月 8~11 日、2010 年 10 月 12~15 日

北京：2010 年 5 月 11~14 日、2010 年 11 月 9~12 日

广州：2010 年 4 月 6~9 日、2010 年 12 月 7~10 日



注意：

- 如果课程报名人数达不到最少报名人数，我们将保留取消此次培训的权利。
- 如果课程报名人数多于最多报名人数，我们将按照付款的顺序，保留前几位培训的权利，其余人员安排退款或保留下期当地培训的优先权。
- 具体课程内容请参考第 3~6 页。如有变化，以实际培训内容为准。

该课程属于 Zebra 认证工程师课程，建议由有 Zebra 打印机基本使用及维护经验的工程师或参加过 ZSPC-1112 课程的学员参加。

本级别课程欢迎 Zebra 代理商参加。

目的是让学员熟悉 Zebra 产品并具有一定基础的 Zebra 产品知识，并能够熟练使用各类斑马软件。

斑马公司将为培训课程提供如下条件：

- 优秀的经验丰富的培训讲师；
- 良好的教室环境；
- 培训所需的打印机、耗材以及其它培训设备；
- 面对面的现场指导；
- 所有培训资料，及相关文件；
- 提供免费的工作午餐；
- 参加培训的学员需自行支付交通及食宿费用

课程结束后会对培训内容进行考核，通过考核的学员将获得相关 Zebra 证书。

**付款：**为了确保您登记的有效性，我们需要接受《培训注册登记表》（下一页）及付款凭证。如果在该课程举办两周前，未收到您有效的报名及付款凭证，我们将保留取消您注册的权利。

**取消和约政策及斑马的退款政策：**如果您在该课程举办两周前取消培训登记，斑马公司将全额退还所交的培训费。由于举办培训需要提前预定场所及其他一系列的工作，本着对所有的出席者的公平原则，如果您在课程举办前两周退出培训，我们将会收取培训费的 50% 作为你的取消费用。

Zebra 有权根据实际情况调整该课程表，请以实际培训内容为准。

Genuine Zebra Technologies Trading (Shanghai) Co., Ltd.

25 February 2010



# 培训注册登记表

## ——Zebra 认证工程师培训

以下表格由贵公司经理填写

公司名称			
公司地址			
联系人		职务	
移动电话		传真	
电子信箱		填表日期	

本次培训共\_\_人, 参加 2010 年\_\_月\_\_地区的 Zebra 认证工程师培训 ( ZSPC-1231 )。

该培训费用为 RMB ¥ 4000.00/每人, 共付款 RMB ¥ \_\_\_\_\_。( ZASP 为 85 折)

如指定培训因故无法举办, 是否愿意参加下次该地区的培训? 愿意 不愿意

姓名:	电子信箱:	移动电话:
姓名:	电子信箱:	移动电话:
姓名:	电子信箱:	移动电话:
姓名:	电子信箱:	移动电话:
姓名:	电子信箱:	移动电话:
姓名:	电子信箱:	移动电话:

请清晰的填写该表格并付款, 我们会对培训资料进行登记, 并在培训后根据以上资料开具培训发票, 谢谢。填写完毕后请把**该表格及付款凭证**发传真到 021-62888393, Alan Wang 收, 或扫描后发邮件到 TSChina@Zebra.com。

### 付款帐号:

全称: 真珍斑马技术贸易(上海)有限公司

帐号: 10892034

开户银行: 美国银行有限公司上海分行

批准人签字: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_



# Zebra 认证工程师技术培训

大中国区

课程代码：ZSPC-1231 第 1 天 培训课程时间表

上午 9:00 开始, 下午 5:30 结束。安排了午餐和休息时间。

时间	课程内容
09:00 – 10:00	<b>斑马产品介绍及基础培训的要点</b> <b>通用的术语&amp;定义</b>
10:00 – 12:00	<b>XI 及 105SL 系列：</b> Xi 及 105SL 系列产品介绍 打印机部件详细介绍 前控制面板按钮自检模式 标签和碳带灵敏度的调节
	
09:00 – 12:00	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>
12:00 – 13:00	<b>午餐</b>
13:00 – 16:30	<b>XI 及 105SL 系列：</b> 打印机菜单参数的详细介绍 更换主板、电源模块、皮带 碳带轴维护 打印头的校正与调节
	
16:30 – 17:30	<b>Zebra 网络打印服务器</b> 有线和无线网络打印服务器的介绍 打印服务器设置 连接打印服务器 恢复网络出厂设置 打印网络报告
	
13:00 – 17:30	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>



# Zebra 认证工程师技术培训

大中国区

课程代码 : ZSPC-1231 第 2 天 培训课程时间表

上午 9 : 00 开始, 下午 5 : 30 结束。安排了午餐和休息时间。

时间	课程内容
09:00 – 12:00	<b>ZMx00、S4M 系列 :</b> 产品性能介绍及比较 打印机部件介绍及比较 打印机参数设置 更换不同分辨率打印头 更换胶辊 ( ZMx00 ) 安装选件 ( 切刀、剥离器、回卷器等 ) 
09:00 – 12:00	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>
12:00 – 13:00	<b>午餐</b>
13:00 – 16:00	<b>Desktop 产品 :</b> 2844、2844-Z、G 系列产品简介及比较 AutoSense 步骤及功能 ZPL2 的 Desktop 打印机按键功能 打印并了解配置标签 Page mode & Line mode 转换 更换打印头、主板、胶辊 强制 Firmware 下载 
16:00 – 16:30	<b>HC100 产品介绍及基本运用</b>
13:00 – 16:30	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>
16:30 – 17:30	<b>考核 1</b>



# Zebra 认证工程师技术培训

大中国区

课程代码 : ZSPC-1231 第 3 天 培训课程时间表

上午 9 : 00 开始, 下午 5 : 30 结束。安排了午餐和休息时间。

时间	课程内容
09:00 – 11:00	<p><b>ZebraNet Bridge Enterprise</b></p> <p>简介及版本区别 支持产品与连接种类 软件配置 本地打印机与网络打印机安装与配置 字体安装向导与图片转换向导 复制打印机、创建打印机图表 固件下载、管理功能、打印机组管理、资源管理 故障诊断 (打印机比较)、侦测功能、系统心跳、警报设置、可视警报 打印机详细状态报告</p> 
11:00 – 12:00	<p><b>ZebraNet Utilities</b></p> <p>产品介绍及配置 产品使用</p>
09:00 – 12:00	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>
12:00 – 13:00	<b>午餐</b>
13:00 – 15:30	<p><b>ZPLII 编程 :</b></p> <p>ZPLII 基础程序示例 格式指令与控制指令 前缀规则与语法 设备与对象名称 SGD 介绍及演示</p> 
15:30 – 17:30	<p><b>全球打印解决方案</b></p> <p>亚洲语言编码 Unicode 编码概要 斑马公司 Global Printing Solution 要求 PCMCIA 线性卡、不同字形 Unicode 特性支持及使用到的 ZPL II 命令 下载字体、程序示例</p>
13:00 – 17:30	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>

Zebra 有权根据实际情况调整该课程表, 请以实际培训内容为准。

Genuine Zebra Technologies Trading (Shanghai) Co., Ltd.

25 February 2010





# Zebra 认证工程师技术培训

大中国区

课程代码 : ZSPC-1231 第 4 天 培训课程时间表

上午 9 : 00 开始 , 下午 5 : 30 结束。安排了午餐和休息时间。

时间	课程内容
09:00 – 11:00	<b>EPL2 编程 :</b> Page Mode & Line Mode 基本指令 EPL2 基础程序示例 EPL2 中文打印
	
11:00 – 12:00	<b>Mirror 介绍及演示</b>
09:00 – 12:00	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>
12:00 – 13:00	<b>午餐</b>
13:00 – 14:00	<b>WML 介绍及演示</b>
14:00 – 16:30	<b>ZBI 功能 :</b> ZBI 的特性 运用场合及方法 基本语法介绍 程序示例 ZBI-Developer 的运用
	
13:00 – 16:30	<b>中间安排 15 分钟休息时间</b>
16:30 – 17:30	<b>考核 2</b>